

Technologinių procesų modeliavimas baigtinių elementų metodu

Autorius

- V. Gylienė

Technologinio proceso virtualus modeliavimas baigtinių elementų metodu, siekiant nustatyti ribinius deformuojamos medžiagos/kūno bei deformuojančiojo įrankio būvius. Technologinių procesų modeliavimas skaitiniais metodais leidžia iš anksto, be natūrinių eksperimentų nustatyti technologinių parametrų įtaką (pavyzdžiui, greičio, gylio įtaką pjovimo metu ar sąveikos tarpelio įtaką išlankstomam lakštui deformuojant vandens slėgiu) medžiagų apdirbamumui (pavyzdžiui, nustatomi liekamieji įtempimai po apdirbimo pjovimu ir kt.).

Paskirtis

Technologinių procesų tyrimas ir modeliavimas metalo apdirbimo (pvz., pjovimo ir kitos technologijos) gamybos įmonėse.

Privalumai

Modeliavimą sunkina medžiagų savybių nustatymas. Pasiūlyta pjovimo procesų modeliavimo metodika, leidžianti supaprastinti medžiagos dinaminį konstantų parinkimą.

Kontaktai

KTU Inovacijų skyrius

Tel.: (8 37) 30 06 92, 30 09 69

El. p. inis@ktu.lt

