

# TESTPEP

Automatinio neardomojo plastikinių vamzdžių suvirinimo siūlių tyrimo būdo sukūrimas ir įteisinimas / TESTPEP [/pdf/](#)

**Projekto kodas:** SME-2008-2-243791

**ES programa:** Framework Programe 7 (FP7)

**Projekto trukmė:** 2010-2013

## Projekto tikslas

Sukurti automatinę vamzdžių suvirinimo kontrolės sistemą (įskaitant fazuotas gardeles ir kitą aparatinę įrangą bei automatinius defektų aptikimo algoritmus), kuri leistų aptikti defektus įvairių suvirinimo tipų vamzdžiuose, kurių diametras nuo 90mm iki 1000mm.

## Ultragarso institutas

Modeliavimu ir eksperimentais tyrė optimalius ultragarsinių gardelių naudojamų vamzdžių suvirinimui tikrinti parametrus, taip pat sukūrė metodus, skirtus automatiniam defektų aptikimui, skirtingų tipų suvirinimuose.

## Projekto partneriai

Asociación española de ensayos no destructivos (Ispanija), British Energy (Jungtinė Karalystė), Consorzio Catania Ricerche (Italija), E.ON - Ruhrgas AG (Vokietija), European Federation for Welding, Joining and Cutting (Portugalija), Hessel Ingenieurtechnik GmbH (Vokietija), I.SO.TEST Engineering srl (Italija), Kauno Technologijos Universitetas (Lietuva), M2M (Prancūzija), Plasflow Ltd (Jungtinė Karalystė), SMART Group (Jungtinė Karalystė), TWI Ltd (Jungtinė Karalystė), Vermon (Prancūzija), Associazione Italiana Prove Non Distruttive (Italija), Pipeline Industries Guild (Jungtinė Karalystė).

**Projekto puslapis:** <http://www.testpep.eu/>

**Projekto aprašymas anglų kalba:** <http://ktu.edu/umi/en/content/testpep>

[| puslapio viršų](#)

## SUSIJUSI INFORMACIJA

1. **L. Mažeika, R. Šliteris, A. Vladišauskas.** Measurement of velocity and attenuation for ultrasonic longitudinal waves in the polyethylene samples. Ultragarsas. 2010. Vol 65. No. 4. P. 18-21. [/pdf/](#)

