

Ultragarsinė slydimo guolių tikrinimo sistema

Sutartis tarp AB „Achema“ ir KTU Ultragarso mokslo instituto

Darbo tikslas

Sukurti ultragarsinę slydimo guolių neardomųjų bandymų sistemą, skirtą nustatyti guolio pagrindinio metalo ir babito sluoksnio sukibimo kokybei. Veikimo principas yra pagrįstas ultragarsinių bangų atspindžio nuo atsisluoksniavusių zonų įvertinimu.

Pagrindiniai sistemos parametrai

- ▶ Matavimo būdas – aido-impulsinis, imersinis;
- ▶ Guolių matmenys – skersmuo - 50÷280 mm; aukštis – iki 180 mm;
- ▶ Ultragarsinių keitiklių darbo dažnis - 5÷10 MHz;
- ▶ Minimalus skenavimo žingsnis – kampas - 1,8 °; plotis – 0,01 mm;
- ▶ Minimalus nustatomas atsisluoksniavimo plotas – 1 mm².

Aprašymas anglų kalba: <http://ktu.edu/umi/en/content/ultrasonic-system-journal-bearing%E2%80%99s-ndt>

SUSIJUSI INFORMACIJA

1. **R.Kažys, L.Mažeika, R.Šlitteris, A.Voleišis.** Ultrasonic non-destructive testing of journal bearings. // Insight. ISSN 1354-2575. British inst. Non-destructive testing. Elsevier Science Ltd., Vol. 43, No 6 June 2001, pp. 385-389. [/pdf/](#)
2. **R.Kažys, L.Mažeika, A.Voleišis, R.Šlitteris, K.Kundrotas, V.Augutis.** Ultrasonic non-destructive testing system of journal bearings. NDTnet. May 1998. Vol.3. No.5. [/pdf/](#)
3. **R.Kažys, L.Mažeika, A.Voleišis, R.Šlitteris, K.Kundrotas, V.Augutis.** Ultrasonic non-destructive testing system of journal bearings. Ultragarsas. ISSN 1392-2114. 1997. Vol. 27. No. 1. p. 16-18. [/Abstract/](#)

