

# Ultragarsinė slydimo guolių tikrinimo sistema

Sutartis tarp AB „Achema“ ir KTU Ultragarso mokslo instituto

## Darbo tikslas

Sukurti ultragarsinę slydimo guolių neardomųjų bandymų sistemą, skirtą nustatyti guolio pagrindinio metalo ir babito sluoksnio sukibimo kokybei. Veikimo principas yra pagrįstas ultragarsinių bangų atspindžio nuo atsisluoksniavusių zonų įvertinimu.

## Pagrindiniai sistemos parametrai

- ▶ Matavimo būdas – aido-impulsinis, imersinis;
- ▶ Guolių matmenys – skersmuo - 50÷280 mm; aukštis – iki 180 mm;
- ▶ Ultragarsinių keitiklių darbo dažnis - 5÷10 MHz;
- ▶ Minimalus skenavimo žingsnis – kampas - 1,8 °; plotis – 0,01 mm;
- ▶ Minimalus nustatomas atsisluoksniavimo plotas – 1 mm<sup>2</sup>.

Aprašymas anglų kalba: <http://ktu.edu/umi/en/content/ultrasonic-system-journal-bearing%E2%80%99s-ndt>

## SUSIJUSI INFORMACIJA

1. **R.Kažys, L.Mažeika, R.Šlitteris, A.Voleišis.** Ultrasonic non-destructive testing of journal bearings. // Insight. ISSN 1354-2575. British inst. Non-destructive testing. Elsevier Science Ltd., Vol. 43, No 6 June 2001, pp. 385-389. [/pdf/](#)
2. **R.Kažys, L.Mažeika, A.Voleišis, R.Šlitteris, K.Kundrotas, V.Augutis.** Ultrasonic non-destructive testing system of journal bearings. NDTnet. May 1998. Vol.3. No.5. [/pdf/](#)
3. **R.Kažys, L.Mažeika, A.Voleišis, R.Šlitteris, K.Kundrotas, V.Augutis.** Ultrasonic non-destructive testing system of journal bearings. Ultragarsas. ISSN 1392-2114. 1997. Vol. 27. No. 1. p. 16-18. [/Abstract/](#)

