

Vibracinis pjovimo būdas

Autoriai

- J. Graževičiūtė,
- prof. V. Ostaševičius

Kai metalo pjovimo įrankiui suteikiami ultragarsinio dažnio virpesiai, sutrumpėja detalės apdirbimo laikas ir pagerėja apdirbtos detalės paviršiaus kokybė. Šie faktai buvo patvirtinti laboratoriniais tyrimais.

Paskirtis

Vibracinio pjovimo technologija naudinga gaminant serijines ir smulkiaserijines detales, kurių paviršius turi būti puikios kokybės.

Naudojimo sritis

Metalo apdirbimas: tekinimas ir frezavimas.

Baigtumo lygis

Technologija diegiama įmonėje „Baltec-CNC-Technologies“.

Patentavimas

Užpatentuota grįžtamojo ryšio idėja vibracinio tekinimo metu.

Privalumai

„Ultrasonic“ technologija yra apdirbamos kietos, trapios medžiagos (pvz., keramika) apdirbimui. Technologija yra tokia: pulsuojant įrankiui, išmušamos apdirbamos medžiagos mikrodalelės. Technologija nauja tuo, kad ją galima apdirbti dažnai pramonėje naudojamais medžiagais (plieną, aliuminį, spalvotuosius metalus), suteikiant tradiciniam pjovimo įrankiui papildomai generuojamus virpesius.

Kontaktai

KTU Inovacijų skyrius
Tel.: (8 37) 30 06 92, 30 09 69
El. p. inis@ktu.lt

